

ESPECIFICACIONES CAMIÓN COMPACTADOR

ITEM	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION
1	1	UND	<p>Año: 2025 en adelante (nuevo)</p> <p>Transmisión: Automática o Mecánica mínimo 5 velocidades hacia adelante, mas 1 reversa</p> <p>Tren trasero: Un (1) eje tipo eje rígido y barra estabilizadora.</p> <p>Motor: Diésel</p> <p>Potencia: desde 150 HP en adelante</p> <p>Cilindros: 4 cilindros o mas</p> <p>Dirección: Dirección Hidráulica</p> <p>Suspensión: amortiguadores hidráulicos de doble acción.</p> <p>Combustible: Diesel con tanque para 39 galones o mas</p> <p>Frenos: Sistema de freno de aire, de Motor, ABS y Freno de estacionamiento Mecanico.</p> <p>Tracción: Trasera o doble tracción</p> <p>Aros y Neumáticos: 7.5R16 , con su repuesta incluida.</p> <p>Ventilación: Aire Acondicionado de fábrica.</p> <p>Espejos Retrovisores: De Acción Manual o Eléctrica</p> <p>Bolsas de aire frontales: (opcional)</p> <p>Sensores de reversa: Opcional</p> <p>Asientos: en tela con cinturón de seguridad</p> <p>Iluminación: Luces para circulacion diuran, alogenos antiniebla</p> <p>Accesorios de cabina: Radio AM/ FM/ CD, llave de rueda, gato hidraulico.</p> <p>Rotulado de acuerdo a Línea Gráfica Suministrada</p> <p>Caja Compactadora:</p> <p>Capacidad de almacenamiento 6 m3 o mas</p> <p>Tres sistemas independientes de operación de la caja compactadora:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Control digital de operación de caja compactadora desde la cabina. • Control Combinado Manual y digital de operación desde la tolva • Control Manual de operación Alterno de caja compactadora parte trasera de cabina. <p>Sistema de operación de Ciclo completo para los operadores digitales.</p> <p>Sistema de Descarga de Expulsión horizontal, trasera</p> <p>Construcción en Acero de alta resistencia.</p> <p>Con Depósito de agua (Lixiviado) 150lt o mas</p> <p>Tiempo de ciclo de carga máximo de 25 seg.</p> <p>Tiempo de descarga máximo de 25 seg.</p> <p>Soporte para pies lateral trasero incluido</p> <p>Levanta Contenedor de acción hidráulica instalado con las siguientes especificaciones:</p> <ol style="list-style-type: none"> a) Para contenedores 1,100, 660, 340, 240 y 120 Lt. b) Hidráulico diseñado para carga trasera, sin obstrucción a servicio. c) Capacidad: Carga de hasta 1500 lbs o 680 kgs d) Tiempo de ciclo: 12 segundos e) Ángulo de vaciado: 45°Grados <p>Válvula de flujo: Ajustable</p> <p>Debe incluir Paquete de herramientas de seguridad básica (triángulo, extintor, botiquines) y caja de herramientas de asistencia técnica.</p> <p>Manual de Operación en idioma español de funcionamiento de la caja compactadora.</p>
			<p>CONDICIONES</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Documentacion: El vehículo deberá ser entregado con matrícula, marbete y primera placa debidamente gestionados ● Disponibilidad de taller para mantenimientos preventivos, correctivos y servicios post ventas ● Equipos no usados en el país, excelentes condiciones de metalmecánica, tapicería. ● Total funcionamiento de sus partes eléctricas y mecánicas. ● Garantía: Mínima de 3 años o 100,000. Km en camión Completo ● 5 Mantenimientos de fluidos y filtros, libre de costo. ● Poliza de Seguro de cobertura amplia (seguro Full), emitida a nombre de la Junta Municipal Hato Damas, incluida dentro del precio ofertado. ● Un set de Gomas adicionales para reemplazo (6 gomas) o autorizacion de despacho a consumo en proveedor. ● Accesorio de Defensa para bumper delantero en material metalico en acero o hierro de alta resistencia. ● Sistema de GPS con aplicacion web para monitero de rutas, apagado remoto, tiempo encendido y alertas.